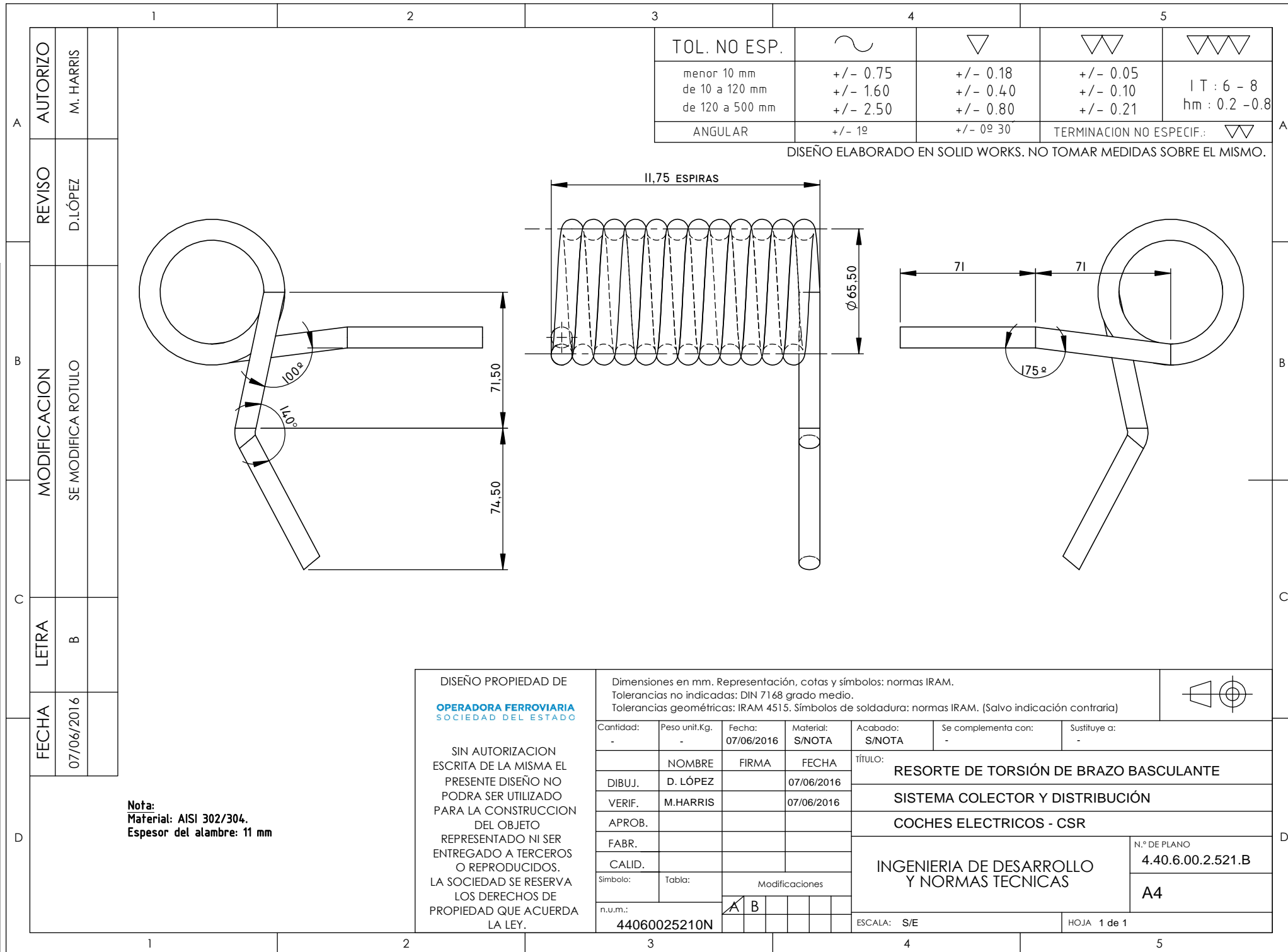


IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR SUBGERENCIA DE DESARROLLO ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE – FECHA DE APROBACIÓN: _____ FIRMA: _____
 ACLARACION: _____



TOL. NO ESP.	~	▽	▽▽	▽▽▽
menor 10 mm	+/- 0.75	+/- 0.18	+/- 0.05	IT : 6 - 8 hm : 0.2 - 0.8
de 10 a 120 mm	+/- 1.60	+/- 0.40	+/- 0.10	
de 120 a 500 mm	+/- 2.50	+/- 0.80	+/- 0.21	
ANGULAR	+/- 1º	+/- 0º 30'	TERMINACION NO ESPECIF.: ▽▽	

DISEÑO ELABORADO EN SOLID WORKS. NO TOMAR MEDIDAS SOBRE EL MISMO.

Nota:
 Material: AISI 302/304.
 Espesor del alambre: 11 mm

DISEÑO PROPIEDAD DE		Dimensiones en mm. Representación, cotas y símbolos: normas IRAM. Tolerancias no indicadas: DIN 7168 grado medio. Tolerancias geométricas: IRAM 4515. Símbolos de soldadura: normas IRAM. (Salvo indicación contraria)							
OPERADORA FERROVIARIA SOCIEDAD DEL ESTADO		Cantidad:	Peso unit. Kg.	Fecha:	Material:	Acabado:			Se complementa con:
SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		-	-	07/06/2016	S/NOTA	S/NOTA	-	-	
			NOMBRE	FIRMA	FECHA	TÍTULO:			
		DIBUJ.	D. LÓPEZ		07/06/2016	RESORTE DE TORSIÓN DE BRAZO BASCULANTE			
		VERIF.	M.HARRIS		07/06/2016	SISTEMA COLECTOR Y DISTRIBUCIÓN			
		APROB.				COCHES ELECTRICOS - CSR			
		FABR.				INGENIERIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		CALID.							N.º DE PLANO 4.40.6.00.2.521.B
		Símbolo:	Tabla:	Modificaciones			A4		
		n.u.m.:	44060025210N			ESCALA: S/E			
					HOJA 1 de 1				